

RÉFÉRENCES

Quelques références de filtres installés
Liste actualisée au 15/09/2020

FORAGE PETIT DÉBIT

Lavage Baffard, Martignas (33). Eau de forage chargée en argiles fines. Les filtres à cartouche 1µm se colmataient en une semaine. Remplacement par un AG200 2" en 0,5-1 µm et CRL25.

3B Clim / Jardin d'Acclimatation, Paris (75). Plusieurs forages servent à alimenter en eau les bâtiments de la Grande Volière. Fourniture de 4 filtres AG100 6 µm et mainteneurs CRL25.

Eklor, Thorigne (79). Mise en place d'hydrocyclones Alfa 200 1" sur des installations domestiques de géothermie.

SARL Boucou, station de lavage Eléphant Bleu, St Victor l'Abbaye (76). Filtration d'eau de forage pour l'alimentation d'une station de lavage de véhicules. Filtre AG100 1-3 µm et CRL25.

Géothermie Performances, Sainte Savine (10). Traitement d'eau de forage chargée en sable pour protection d'échangeur. Hydrocyclone Alfa 200 1".

Hervé Thermique, Châlons en Champagne (51). Filtre Prago (filtration 100 microns) en protection d'une pompe à chaleur géothermique.

PAC BÂTIMENTS COLLECTIFS

Gamon chauffage / clinique La Cerisaie, Tain l'Hermitage (26). Protection d'échangeur à plaque d'une PAC sur eau de nappe. Eau faiblement chargée ne nécessitant pas de système automatique. Hydrocyclone HNC 80.

Résurgence / Ikea, Venissieux (69).



Système de climatisation du magasin par PAC. A plein débit (210 m³/h), les filtres précédents (cyclone et tamis) se colmataient en quelques heures, à cause de la présence de sable. Remplacement par un AG400 en 60 µm.

Hervé Thermique / Conseil départemental des Hautes Pyrénées, Tarbes (65). Hôtel du département : protection des échangeurs à plaque d'une pompe à chaleur sur eau de nappe. AS300 DN100 en 200 µm.

Regmatherm, Strasbourg (67). Bâtiment PAPS-PCPI : centre de formations de 13000 m². Protection de l'échangeur de la PAC sur eau de forage. Filtre AS300 DN150 en 200 µm.

Demathieu Bard Construction / Consulat de Turquie, Strasbourg (67). Filtres de protection des échangeurs à plaques sur un système de chauffage par pompes à chaleur eau/eau sur nappe phréatique via un puits de captage et un puits de rejet. 1er bâtiment : débit de 20 m³/h, filtration à 80 µm (filtre AS200), 2e bâtiment : débit de 160 m³/h, filtration à 80 µm (AS400 DN200).

Tempéria Normandie / Immeuble Matmut La Filature, Rouen (76). Système géothermique sur circuit ouvert. 2 pompages 30 et 45 m³/h avant échangeurs et puits de rejet. Filtres basse pression AS200.

Engie Axima / Musée de la Romanité, Nîmes (30). Le système de chauffage par géothermie est protégé par 2 filtres AG200 3", filtration 200 microns.

EAU POTABLE

SEMG / Communauté de communes du Pays Rochois (74). Filtration d'eau de nappe pour l'alimentation du réseau d'eau potable (40 m³/h). Les anciens filtres à poche devaient être lavés chaque semaine. Remplacement par deux AG300-E en 50 µm.

Prosjet Irrigaronne / SNERHA, Carcassonne (11). Pour un système de potabilisation d'eau de source à 2 m³/h. Pré-filtration par un AG100-E en 100 µm.

Veolia eau / village de Seythenex (74). Eau de captage pour l'alimentation du village. Légère turbidité à éliminer par filtration. Débit à traiter : 18 m³/h. Filtre AG300-E 3" 1-3 µm

Saur, Bernica et Charpentier (La Réunion). Dans chacune de ces 2 unités de potabilisation, mise en place de filtres certifiés ACS AG200-E et AG300-E, filtration 20 µm.

Suez Degrémont FA, Sarrazac (24). Usine d'eau potable. Filtration d'eau brute prétraitée en sortie de flottateur Aquadaf. Débit de 20 m³/h, pression 7 Bar. AG200-E 316L.

Veolia eau, Apremont (73). Alimentation en eau du hameau du Severt. Filtre AG100-E 11 µm et mainteneur CRL25.

Stereau, station de traitement d'eau potable de Ste Cécile (50). Filtration d'eau brute en protection de membranes d'ultra-filtration. Débit de 211 m³/h. Mise en place d'un filtre AG400-E DN250 en 200µm.

ÉPURATION URBAINE

OTV Veolia / Toulouse Métropole, station d'épuration de Ginestous Garonne. Pour une utilisation dans la nouvelle unité de méthanisation, filtration de l'eau industrielle en sortie de clarificateur. Débit de 200 m³/h. Filtre AG400 DN200 PN10 en 200 µm.

Veolia, STEP de Bouillargues Manduel (30). Eau en sortie de clarificateur de station d'épuration. Filtre AG200 2" 300 µm.

Stereau, STEP du Saindo, Theix (56).



Filtration en sortie de clarificateur, avant lagunage. Filtre AG200 2" en 400 µm.

Sogea Sud-Ouest Hydraulique, STEP Sicoval, Ayguesvives (31). Filtration d'eau industrielle après clarificateur. Filtre AG200 DN80 PN10 en 200 µm.

Suez (Degremont), station d'épuration Geolide, Marseille (13). Filtration en sortie du clarificateur de la station d'épuration, filtre AG300 316L en 400 microns. Débit jusqu'à 70 m³/h.

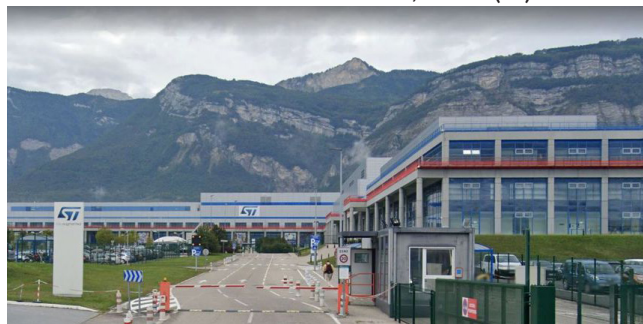
Suez (Lyonnaise des eaux), station d'épuration de Laon (02). Filtration d'eau en sortie step pour utilisation en eau industrielle. Réseau à basse pression (moins de 0,5 Bar). Filtre AS200 500µm.

LIXIVIAT

Serpol / SEMAG, Gardanne (13). Traitement de lixiviat de décharge. Débit : 15 m³/h pH de 8,6, charge de 120 mg/L. Filtre AG200 316L en 100 µm et mainteneur CRL inox 50

EFFLUENTS INDUSTRIELS

Suez Eau Industrielle / ST Microelectronics, Crolles (38).



Traitement des effluents issus de la fabrication de matériel électronique. Après une filière biologique, filtration finale de l'eau en sortie de flottateur par un AG300 316L -E DN150 en 100 µm.

Jus de fruit de Moorea, Polynésie Française. Filtration de l'eau des bacs de rinçage et désinfection des ananas, pour réutilisation. Eau chargée en résidus terreux, légèrement chlorée. Débit de 10 m³/h. Filtre AG200 316L 40 µm et CRL inox 50.

Nalco / Nestlé France, Boué (02). Filtration en sortie de la station d'épuration de l'usine, pour respecter les normes de rejet. Filtre AS200 100 µm.

RÉSEAUX INDUSTRIELS

Conflandey, Port sur Saône (70). Usine de tréfilerie de fil acier. Réseau de refroidissement des machines avec tour aéro-réfrigérante. Pour limiter le développement de flore encrassant les tuyauteries tout en réduisant le traitement chimique de l'eau, une filtration a été mise en place. Sur un débit total de 350 à 400 m³/h, une partie de l'eau (60 m³/h) est prélevée et filtrée par un AG300 DN100 en 20 µm.

Johnson Controls Industrie / Thales, Thônnon les Bains (74). Filtration du réseau de refroidissement de l'usine. Filtre AG400 DN250 en 100 µm.

Fimic / Kaneka (Belgique). Usine de fabrication de mousse plastique. Eau de refroidissement chargée en micro-praticules, dont du PE et des résidus de matière première. 70% des matières étant de taille inférieure à 5 microns, une filtration fine a été mise en place. 2 filtres AG200 2" PN10 1 µm.

Chemviron, Parentis en Born (40). Eau de refroidissement chargée en particules de charbon, sable, bois. Débit de 30 à 50 m³/h. Mise en place d'un filtre AG300 DN100 IP65 40 µm, installé en extérieur.

B+W, Bottrop, Allemagne. Filtration d'eau brute avant pompes haute pression, avant des systèmes de pulvérisation d'eau. Filtres AG200 2" 6 microns, et CRL50.

Automatisme Industrie / Mecaplast, Lens (62). Réseau de refroidissement dans une usine plasturgique. Filtration d'une partie du débit par un système de filtration en dérivation. Pompe + filtre AG300 50µm + mainteneur CRL.

EAU DE LACS ET RIVIÈRES

Les Techniciens de l'Eau / Ville de Sisteron (04).



Filtration d'un plan d'eau de baignade. Filtration de l'adduction d'eau (forage) (AG400 1-3 µm) et de l'eau du plan d'eau en circuit fermé : 3 filtres AG400 316L en 50 µm.

EDF, usine de la Mescla, Malaussène (06). L'eau du Var est utilisée pour la lubrification des paliers de turbine hydro-électrique. Cette eau pouvant être fortement chargée en période de crue, un ensemble de filtration a été installé : filtre AG200 60 µm puis AG200 20 µm.

Suez, centre CIRSEE, Croissy-sur-Seine (78). Après un puisage d'eau de Seine brute (2 m³/h), une série de filtres à cartouches étaient en place : 50, puis 20 et 10 µm. Colmatage des cartouches en moins de 2 jours. Ce matériel a été remplacé par un filtre AG100 en 11 µm.

Arkema, usine de Feuchy, St Laurent Blangy (62). Filtration d'eau de rivière pour l'alimentation de l'usine. Débit de 80 m³/h. Filtre AG300 DN150 40 µm.

SHEM, Paulhaguet (43). Filtration d'eau de rivière en protection d'une petite centrale hydro-électrique. Filtre AG100 100 µm.

Boccard / Electrabel, Tihange, Belgique. Filtration d'eau de la Meuse pour l'alimentation en eau de la centrale nucléaire. 6 filtres AG200 2" en 6 µm.

ARROSAGE, MICRO-IRRIGATION

UV Germe / Squiban, Lapouyade (33).



Filtration d'eau en boucle fermée, pour l'irrigation de tomates en serre. Filtration 20 µm avant système UV.

Pépinière des Avettes, La Genette (71). Protection du réseau d'arrosage de la pépinière : électrovannes, micro-asperseurs, goutte-à-goutte. Eau de forage chargée en sable. Filtre AG100 80 µm.

Catim, Sainte Bazeille (47). Eau prélevée dans la Garonne pour une irrigation sous serre. Protection de buses de 0,5 mm. 2 filtres AG200 DN80 PN10 en 100 µm.

Roguet, Vrigny (45). Protection d'un réseau d'arrosage par un AG200 2" en 5-8 µm.

Saur, La Flotte (17). Mise en place d'une filtration en sortie de station d'épuration, en protection de systèmes de traitement UV. Eau utilisée en irrigation. Filtre AG400-316L DN150, filtration 20 µm, débit : 100 m³/h

EAU DE MER

Marinove, l'Epine (85). Filtration de l'eau prélevée en mer, pour l'alimentation des bassins d'aquaculture. Besoin global de 3 à 10 m³/h. Filtre AG200 316L Rilsan 6µm + mainteneur de pression.

Drema Waterbehandeling, Pays-Bas. Filtration d'eau de mer en protection d'osmoseurs. 2 filtres AG200 316L C 1 micron.