

## RÉFÉRENCES

Quelques références de filtres installés  
Liste actualisée au 15/09/2020

### FORAGE PETIT DÉBIT

**Lavage Baffard, Martignas (33).** Eau de forage chargée en argiles fines. Les filtres à cartouche 1µm se colmataient en une semaine. Remplacement par un AG200 2" en 0,5-1 µm et CRL25.

**3B Clim / Jardin d'Acclimatation, Paris (75).** Plusieurs forages servent à alimenter en eau les bâtiments de la Grande Volière. Fourniture de 4 filtres AG100 6 µm et mainteneurs CRL25.

**Eklor, Thorigne (79).** Mise en place d'hydrocyclones Alfa 200 1" sur des installations domestiques de géothermie.

**SARL Boucou, station de lavage Eléphant Bleu, St Victor l'Abbaye (76).** Filtration d'eau de forage pour l'alimentation d'une station de lavage de véhicules. Filtre AG100 1-3 µm et CRL25.

**Géothermie Performances, Sainte Savine (10).** Traitement d'eau de forage chargée en sable pour protection d'échangeur. Hydrocyclone Alfa 200 1".

**Hervé Thermique, Châlons en Champagne (51).** Filtre Prago (filtration 100 microns) en protection d'une pompe à chaleur géothermique.

### PAC BÂTIMENTS COLLECTIFS

**Gamon chauffage / clinique La Cerisaie, Tain l'Hermitage (26).** Protection d'échangeur à plaque d'une PAC sur eau de nappe. Eau faiblement chargée ne nécessitant pas de système automatique. Hydrocyclone HNC 80.

**Résurgence / Ikea, Venissieux (69).**



Système de climatisation du magasin par PAC. A plein débit (210 m<sup>3</sup>/h), les filtres précédents (cyclone et tamis) se colmataient en quelques heures, à cause de la présence de sable. Remplacement par un AG400 en 60 µm.

**Hervé Thermique / Conseil départemental des Hautes Pyrénées, Tarbes (65).** Hôtel du département : protection des échangeurs à plaque d'une pompe à chaleur sur eau de nappe. AS300 DN100 en 200 µm.

**Regmatherm, Strasbourg (67).** Bâtiment PAPS-PCPI : centre de formations de 13000 m<sup>2</sup>. Protection de l'échangeur de la PAC sur eau de forage. Filtre AS300 DN150 en 200 µm.

**Demathieu Bard Construction / Consulat de Turquie, Strasbourg (67).** Filtres de protection des échangeurs à plaques sur un système de chauffage par pompes à chaleur eau/eau sur nappe phréatique via un puits de captage et un puits de rejet. 1er bâtiment : débit de 20 m<sup>3</sup>/h, filtration à 80 µm (filtre AS200), 2e bâtiment : débit de 160 m<sup>3</sup>/h, filtration à 80 µm (AS400 DN200).

**Tempéria Normandie / Immeuble Matmut La Filature, Rouen (76).** Système géothermique sur circuit ouvert. 2 pompes 30 et 45 m<sup>3</sup>/h avant échangeurs et puits de rejet. Filtres basse pression AS200.

**Engie Axima / Musée de la Romanité, Nîmes (30).** Le système de chauffage par géothermie est protégé par 2 filtres AG200 3", filtration 200 microns.

### EAU POTABLE

**SEMG / Communauté de communes du Pays Rochois (74).** Filtration d'eau de nappe pour l'alimentation du réseau d'eau potable (40 m<sup>3</sup>/h). Les anciens filtres à poche devaient être lavés chaque semaine. Remplacement par deux AG300-E en 50 µm.

**Prosjet Irrigaronne / SNERHA, Carcassonne (11).** Pour un système de potabilisation d'eau de source à 2 m<sup>3</sup>/h. Pré-filtration par un AG100-E en 100 µm.

**Veolia eau / village de Seythenex (74).** Eau de captage pour l'alimentation du village. Légère turbidité à éliminer par filtration. Débit à traiter : 18 m<sup>3</sup>/h. Filtre AG300-E 3" 1-3 µm

**Saur, Bernica et Charpentier (La Réunion).** Dans chacune de ces 2 unités de potabilisation, mise en place de filtres certifiés ACS AG200-E et AG300-E, filtration 20 µm.

**Suez Degrémont FA, Sarrazac (24).** Usine d'eau potable. Filtration d'eau brute prétraitée en sortie de flottateur Aquadaf. Débit de 20 m<sup>3</sup>/h, pression 7 Bar. AG200-E 316L.

**Veolia eau, Apremont (73).** Alimentation en eau du hameau du Severt. Filtre AG100-E 11 µm et mainteneur CRL25.

**Stereau, station de traitement d'eau potable de Ste Cécile (50).** Filtration d'eau brute en protection de membranes d'ultra-filtration. Débit de 211 m<sup>3</sup>/h. Mise en place d'un filtre AG400-E DN250 en 200µm.

### ÉPURATION URBAINE

**OTV Veolia / Toulouse Métropole, station d'épuration de Ginestous Garonne.** Pour une utilisation dans la nouvelle unité de méthanisation, filtration de l'eau industrielle en sortie de clarificateur. Débit de 200 m<sup>3</sup>/h. Filtre AG400 DN200 PN10 en 200 µm.

**Veolia, STEP de Bouillargues Manduel (30).** Eau en sortie de clarificateur de station d'épuration. Filtre AG200 2" 300 µm.

**Stereau, STEP du Saindo, Theix (56).**



Filtration en sortie de clarificateur, avant lagunage. Filtre AG200 2" en 400 µm.

**Sogea Sud-Ouest Hydraulique, STEP Sicoval, Ayguesvives (31).** Filtration d'eau industrielle après clarificateur. Filtre AG200 DN80 PN10 en 200 µm.

**Suez (Degremont), station d'épuration Geolide, Marseille (13).** Filtration en sortie du clarificateur de la station d'épuration, filtre AG300 316L en 400 microns. Débit jusqu'à 70 m<sup>3</sup>/h.

**Suez (Lyonnaise des eaux), station d'épuration de Laon (02).** Filtration d'eau en sortie step pour utilisation en eau industrielle. Réseau à basse pression (moins de 0,5 Bar). Filtre AS200 500µm.

## LIXIVIAT

**Serpol / SEMAG, Gardanne (13).** Traitement de lixiviat de décharge. Débit : 15 m<sup>3</sup>/h pH de 8,6, charge de 120 mg/L. Filtre AG200 316L en 100 µm et mainteneur CRL inox 50

## EFFLUENTS INDUSTRIELS

**Suez Eau Industrielle / ST Microelectronics, Crolles (38).**



Traitement des effluents issus de la fabrication de matériel électronique. Après une filière biologique, filtration finale de l'eau en sortie de flottateur par un AG300 316L -E DN150 en 100 µm.

**Jus de fruit de Moorea, Polynésie Française.** Filtration de l'eau des bacs de rinçage et désinfection des ananas, pour réutilisation. Eau chargée en résidus terreux, légèrement chlorée. Débit de 10 m<sup>3</sup>/h. Filtre AG200 316L 40 µm et CRL inox 50.

**Nalco / Nestlé France, Boué (02).** Filtration en sortie de la station d'épuration de l'usine, pour respecter les normes de rejet. Filtre AS200 100 µm.

## RÉSEAUX INDUSTRIELS

**Conflandey, Port sur Saône (70).** Usine de tréfilerie de fil acier. Réseau de refroidissement des machines avec tour aéro-réfrigérante. Pour limiter le développement de flore encrassant les tuyauteries tout en réduisant le traitement chimique de l'eau, une filtration a été mise en place. Sur un débit total de 350 à 400 m<sup>3</sup>/h, une partie de l'eau (60 m<sup>3</sup>/h) est prélevée et filtrée par un AG300 DN100 en 20 µm.

**Johnson Controls Industrie / Thales, Thônnon les Bains (74).** Filtration du réseau de refroidissement de l'usine. Filtre AG400 DN250 en 100 µm.

**Fimic / Kaneka (Belgique).** Usine de fabrication de mousse plastique. Eau de refroidissement chargée en micro-praticules, dont du PE et des résidus de matière première. 70% des matières étant de taille inférieure à 5 microns, une filtration fine a été mise en place. 2 filtres AG200 2" PN10 1 µm.

**Chemviron, Parentis en Born (40).** Eau de refroidissement chargée en particules de charbon, sable, bois. Débit de 30 à 50 m<sup>3</sup>/h. Mise en place d'un filtre AG300 DN100 IP65 40 µm, installé en extérieur.

**B+W, Bottrop, Allemagne.** Filtration d'eau brute avant pompes haute pression, avant des systèmes de pulvérisation d'eau. Filtres AG200 2" 6 microns, et CRL50.

**Automatisme Industrie / Mecaplast, Lens (62).** Réseau de refroidissement dans une usine plasturgique. Filtration d'une partie du débit par un système de filtration en dérivation. Pompe + filtre AG300 50µm + mainteneur CRL.

## EAU DE LACS ET RIVIÈRES

**Les Techniciens de l'Eau / Ville de Sisteron (04).**



Filtration d'un plan d'eau de baignade. Filtration de l'adduction d'eau (forage) (AG400 1-3 µm) et de l'eau du plan d'eau en circuit fermé : 3 filtres AG400 316L en 50 µm.

**EDF, usine de la Mescla, Malaussène (06).** L'eau du Var est utilisée pour la lubrification des paliers de turbine hydro-électrique. Cette eau pouvant être fortement chargée en période de crue, un ensemble de filtration a été installé : filtre AG200 60 µm puis AG200 20 µm.

**Suez, centre CIRSEE, Croissy-sur-Seine (78).** Après un puisage d'eau de Seine brute (2 m<sup>3</sup>/h), une série de filtres à cartouches étaient en place : 50, puis 20 et 10 µm. Colmatage des cartouches en moins de 2 jours. Ce matériel a été remplacé par un filtre AG100 en 11 µm.

**Arkema, usine de Feuchy, St Laurent Blangy (62).** Filtration d'eau de rivière pour l'alimentation de l'usine. Débit de 80 m<sup>3</sup>/h. Filtre AG300 DN150 40 µm.

**SHEM, Paulhaguet (43).** Filtration d'eau de rivière en protection d'une petite centrale hydro-électrique. Filtre AG100 100 µm.

**Boccard / Electrabel, Tihange, Belgique.** Filtration d'eau de la Meuse pour l'alimentation en eau de la centrale nucléaire. 6 filtres AG200 2" en 6 µm.

## ARROSAGE, MICRO-IRRIGATION

**UV Germe / Squiban, Lapouyade (33).**



Filtration d'eau en boucle fermée, pour l'irrigation de tomates en serre. Filtration 20 µm avant système UV.

**Pépinière des Avettes, La Genette (71).** Protection du réseau d'arrosage de la pépinière : électrovannes, micro-asperseurs, goutte-à-goutte. Eau de forage chargée en sable. Filtre AG100 80 µm.

**Catim, Sainte Bazeille (47).** Eau prélevée dans la Garonne pour une irrigation sous serre. Protection de buses de 0,5 mm. 2 filtres AG200 DN80 PN10 en 100 µm.

**Roguet, Vrigny (45).** Protection d'un réseau d'arrosage par un AG200 2" en 5-8 µm.

**Saur, La Flotte (17).** Mise en place d'une filtration en sortie de station d'épuration, en protection de systèmes de traitement UV. Eau utilisée en irrigation. Filtre AG400-316L DN150, filtration 20 µm, débit : 100 m³/h

## EAU DE MER

**Marinove, l'Epine (85).** Filtration de l'eau prélevée en mer, pour l'alimentation des bassins d'aquaculture. Besoin global de 3 à 10 m³/h. Filtre AG200 316L Rilsan 6µm + mainteneur de pression.

**Drema Waterbehandeling, Pays-Bas.** Filtration d'eau de mer en protection d'osmoseurs. 2 filtres AG200 316L C 1 micron.